

# Imageur Acoustique SV600

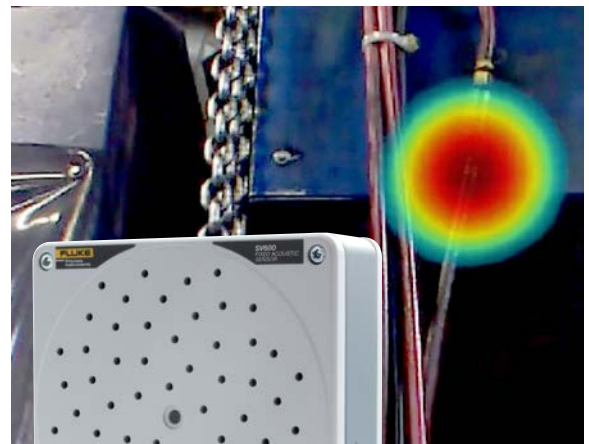
Détectez, localisez et visualisez ce que vous ne voyez et n'entendez pas

Visualisez grâce à l'imagerie acoustique ce que vous ne voyez et n'entendez pas. L'imageur acoustique SV600 permet aux utilisateurs de détecter, localiser et visualiser en temps réel les fuites d'air et de gaz ou les variations des signatures sonores des processus et équipements avant que cela engendre des problèmes coûteux voir dangereux.

Grâce à un ensemble de capteurs sonores sophistiqués et à la technologie SoundMap™ performante, le SV600 traduit les bruits qu'il détecte en une présentation visuelle qui vous permet de localiser rapidement les zones problématiques. Vous obtenez ainsi des informations complémentaires sur la qualité des produits et les soucis de sécurité, tout en vous permettant de détecter rapidement les modifications qui apparaissent au niveau des compresseurs, pompes, conduites, convoyeurs, etc.

Outre la surveillance 24/7 déportée, le SV600 s'insère sans failles dans les systèmes industriels. L'utilisateur peut personnaliser des alarmes pour lancer l'alerte lorsque les signatures acoustiques changent, même dans les zones difficilement accessibles de vos installations.

Grâce à cette fonction de système d'alerte précoce, les sites peuvent surveiller leurs installations en continu afin d'optimiser leurs performances, effectuer des maintenances préventives ou détecter les anomalies mécaniques telles que l'usure des paliers bien avant qu'elles n'occasionnent des défaillances, afin d'assurer la bonne exécution de vos processus.



*Imageur Acoustique SV600*

## Surveillance des processus et des installations

Détectez, localisez et visualisez les changements des signatures acoustiques de vos processus et équipements :

- **Surveillez en temps réel les changements dans vos installations** – Le SV600 surveille en continu vos processus pour détecter les fuites d'air et de gaz, la vapeur et les vibrations, et enregistre de manière visuelle tous les dysfonctionnements tels que les défaillances des paliers ou des systèmes d'entraînement, afin d'alerter immédiatement les utilisateurs en indiquant les zones concernées.
- **Évitez les interventions de maintenance corrective** – Les signatures acoustiques sont mesurables bien avant qu'une montée en température ne puisse être détectée. Le SV600 peut être utilisé pour détecter de manière précoce les changements des signatures acoustiques, afin de pouvoir planifier des interventions de maintenance préventive et optimiser les performances avant qu'une défaillance ne se produise.
- **Collectez les données des endroits inaccessibles** – Le SV600 peut être installé à proximité des équipements ou installations quelconques, dans toutes les zones des lignes de production ou là où l'accès est limité ou dangereux pour les personnes.
- **Apprentissage/amélioration continu** – Le SV600 peut identifier les événements acoustiques pertinents ou non et filtrer à l'aide d'un algorithme sophistiqué les événements acoustiques parasites au fil du temps – et améliorer ainsi progressivement les taux de détection globaux.
- **Diminuez votre consommation d'énergie** – En détectant rapidement les fuites d'air pour les éliminer, vous pouvez réduire votre consommation d'air comprimé et d'énergie et économiser des coûts de production. Les systèmes d'entraînement défectueux et inefficaces consomment davantage d'énergie pour rester opérationnels.

## Sécurité sur site

Améliorez la sécurité en surveillant en continu les installations dans les zones inaccessibles, détectez de nouveaux événements acoustiques dans les zones critiques de votre site ou trouvez et visualisez les fuites de gaz sur les équipements fixes.

- **Minimisez les interventions humaines** – Améliorez la sécurité globale de vos employés grâce à une solution entièrement intégrée et automatisée.
- **Surveillez les installations et ateliers de production 24/7** – Surveillez en continu les installations dans les zones dangereuses ou inaccessibles depuis une distance sûre, recevez des alarmes immédiates en cas d'apparitions d'événements acoustiques ou détectez les fuites de gaz sur vos installations fixes.
- **Diminuez l'exposition au bruit** – Le SV600 comprend des alarmes personnalisables pour le niveau de bruit (dB) et la fréquence (kHz), afin de vous permettre de vous conformer plus facilement aux normes nationales et internationale, et prévenir l'exposition de vos employés à des bruits et niveaux sonores dangereux.

## Vue avant

Caméra à lumière visible intégrée (lentille fixe) 64 – Microphones Digital MEM installés dans un ensemble en étoile

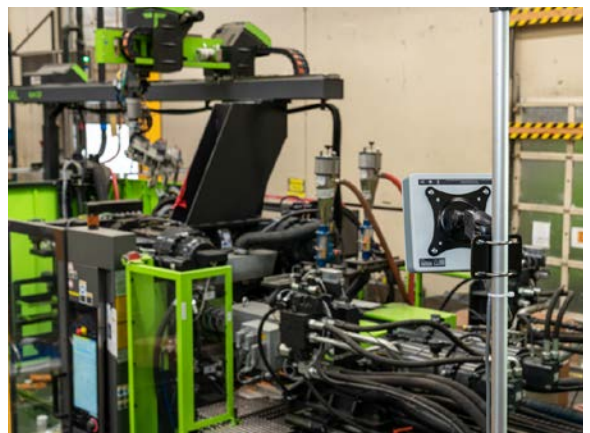
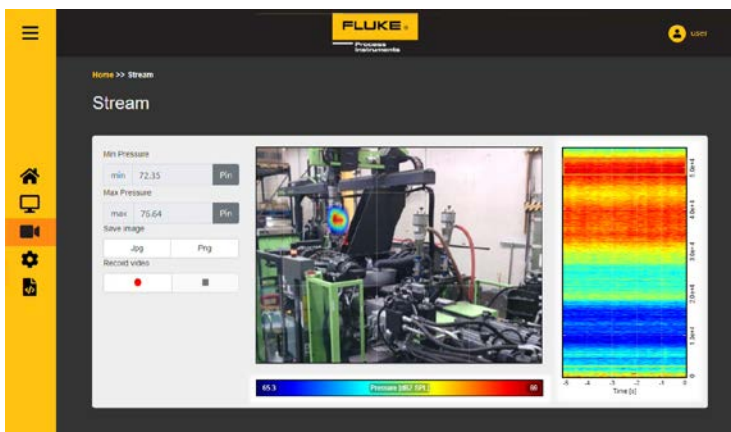


Installation aisée grâce à un connecteur RJ45 ou une connexion à 8 broches M12 avec montage Vesa 10

## Inspections

Détectez, localisez et visualisez les modifications des signatures acoustiques dans le cadre de vos processus de contrôles de produits et de qualité :

- **Détection de fuites intelligente** – Grâce à ses fonctions d'intégration industrielle et d'alerte en temps réel, le SV600 est en mesure d'automatiser la détection acoustique sur les lignes de production et d'alerter immédiatement vos équipes des éventuels soucis de qualité ou rejets de produits, afin d'améliorer ainsi la productivité.
- **Minimisez les interventions des opérateurs** – En tant que solution fixe automatisée intégrée à votre processus, le SV600 supprime les besoins de présence constante des opérateurs liés à l'utilisation de détecteurs manuels, de tests à l'eau savonneuse, de méthodes acoustiques manuelles ou de dispositifs acoustiques portables.
- **Collectez les données des endroits inaccessibles** – Le SV600 peut être installé à proximité des équipements ou installations quelconques, dans toutes les zones des lignes de production ou de convoyeurs, ou là où l'accès est limité ou dangereux pour les personnes.
- **Automatisez les contrôles de produits** – Le SV600 peut être intégré entièrement au système industriel et apporter une automatisation et efficacité améliorée tout en permettant aux utilisateurs d'automatiser leurs contrôles de produits. En présence d'un processus entièrement digitalisé, les données peuvent être enregistrées et archivées pour assurer une traçabilité parfaite des produits.



## Décelez ce que vous avez raté

Le SV600 peut aussi être utilisé pour compléter le robot mobile agile Spot® de Boston Dynamics.

Avec Spot, les contrôles atteignent un niveau supérieur. Conçu pour accéder aux zones inaccessibles aux autres robots et capable d'exécuter un large éventail de tâches, spot franchit des terrains non structurés pour automatiser les contrôles industriels, surveiller les environnements déportés ou dangereux et fournir une présence situationnelle dans les environnements distants.

Le robot peut être reconfiguré pour de nombreuses utilisations, afin d'améliorer l'efficacité et diminuer considérablement les risques de sécurité. Équipé du SV600, Spot est à présent en mesure d'automatiser la détection des fuites d'air et de gaz et d'identifier des signatures acoustiques mécaniques pendant ses déplacements.



## Synoptique des modèles

### SV600-1

Modèle standard plus caméra VIS

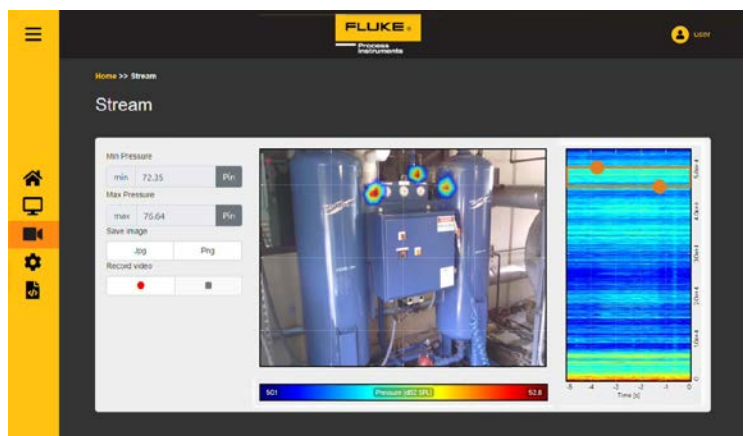
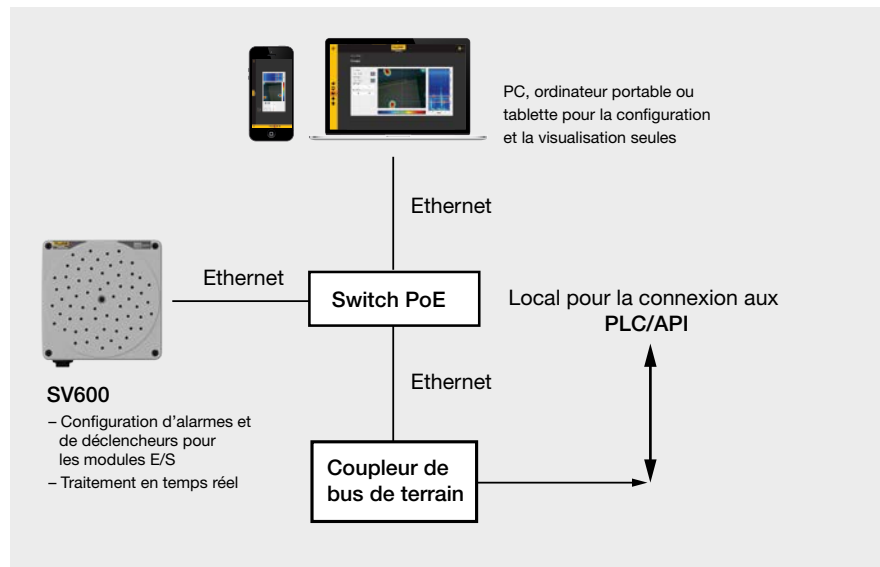
### SV600-BD

Complément du robot Spot® de Boston Dynamics

Inclus :

- SV600-1 Sonic Viewer
- Cadre métallique de protection pour le montage sur Spot
- Câble de raccordement à Spot

## Configuration du système



## Specifications

### SV600

Caractéristiques matérielles	
Dimensions (Lxlxp)	170×170×65 mm
Poids	0,85 kg
Communication + alimentation	PoE IEEE 802.3af SV600-1 Connexion par RJ45 ou connecteur 8 broches M12 LED d'état
Intégration au système	
Déclenchement/alerte en cas d'événement	Niveaux d'alarme prédéfinis pour les plages de niveau de bruit (dB) et de fréquence (kHz)
Actions suite aux événements	Enregistrement sur PC externe au format .csv ou .txt
Caméra	
Lumière visible intégrée	Inclus avec lentille fixe
Résolution vidéo	640×480
Champ de vision de la caméra	65° ±3°
Résolution de la caméra	720 p à 30 fps
Microphones	
Type	MEMS, connecteur numérique sur le dessous
SNR (pondéré en A, 1 kHz)	64 dB pour 94 dB SPL à 1 kHz
Sensibilité	-26 dB FS ±1.5 dB à 1 kHz, 94 dB SPL
Point de surcharge acoustique	120 dB SPL à 1 kHz, < 10 % THD
Généralités	
Indice de Protection	IP54
Températures de service	-20 °C à 50 °C
Conformité	
FCC	Titre47. Part15
EMC	EN55032:2015 EN61000-4-2:2009 EN61000-4-3:2006 EN61000-4-4:2012 EN61000-4-5:2006 EN61000-4-6:2009 EN61010-1:2010
CEM	
Audio	wav (vérification audio)
Images	.jpg, .png
Vidéo (modèles V/V+)	.mjpeg, .mp4
Messages de données	.json

## Fluke Process Instruments

### Americas

Everett, WA USA  
Tel: +1 800 227 8074 (USA et Canada)  
+1 425 446 6300  
[solutions@flukeprocessinstruments.com](mailto:solutions@flukeprocessinstruments.com)

### EMEA

Berlin, Allemagne  
Tel: +49 30 4 78 00 80  
[info@flukeprocessinstruments.de](mailto:info@flukeprocessinstruments.de)

### Chine

Pékin, Chine  
Tel: +8610 6438 4691  
[info@flukeprocessinstruments.cn](mailto:info@flukeprocessinstruments.cn)

### Japon

Tokyo, Japon  
Tel: +81 03 6714 3114  
[info@flukeprocessinstruments.jp](mailto:info@flukeprocessinstruments.jp)

### Asie (Sud et Est)

Inde Tel: +91 22 6249 5028  
Singapour Tel: +65 6799 5578  
[sales.asia@flukeprocessinstruments.com](mailto:sales.asia@flukeprocessinstruments.com)

### SAV global

Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre contact local.

[www.flukeprocessinstruments.com](http://www.flukeprocessinstruments.com)

© 2021 Fluke Process Instruments  
Spécifications susceptibles de modifications sans préavis.  
10/2021 SV600\_DS\_RevA\_FR